



## FICHA TECNICA TAPON DE CAVA MICROGRANULADO (TRADICION Y TECNOLOGÍA)

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Estos Tapones de Corcho son el resultado de la reciente innovación en la tecnología de fabricación de Tapones Técnicos de corcho para vinos espumosos. Consisten en un solo cuerpo de corcho aglomerado hecho de microgranulados de baja densidad de 0.5-1 mm mediante el proceso de moldeo. Este proceso garantiza una alta homogeneidad en la densidad de los tapones y una distribución perfecta de los microgránulos de corcho, lo que da como resultado un Tapón de Corcho capaz de resistir las altas presiones internas, manteniendo la efervescencia. La aplicación del HiCProcess (proceso de combate integrado de haloanisoles) en la fabricación de Tapones de Corcho Microgranulados garantiza la neutralidad organoléptica.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Natural, reciclable y biodegradable y reutilizable derivado de un recurso renovable.
- Excelente flexibilidad / elasticidad, que permite un fácil compresión, una excelente recuperación dimensional y una buena adhesión al cuello de la botella.
- Excelente capacidad de sellado, soportando las altas presiones, que son características de los vinos espumosos.
- Alta homogeneidad dentro del mismo lote.
- Neutralidad organoléptica.
- Precio competitivo.
- Producto con certificado FSC.
- Medidas:
  - 48 mm x 30,50 mm.

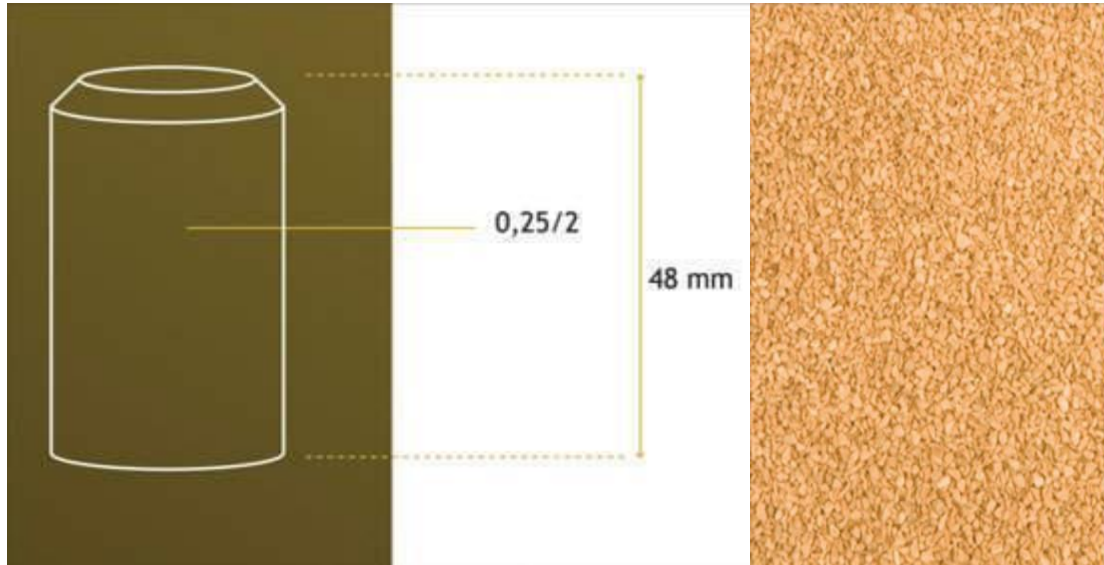
### ESPECIFICACIONES TECNICAS

CARACTERISTICAS		ESPECIFICACIONES	METODOS
DIMENSIONAL	Longitud	NV ± 0,5 mm	NP ISO 9727-1 / MI 21
	Diámetro	NV ± 0,3 mm	NP ISO 9727-1 / MI 21
FISICO	Densidad	275 ± 25 kg/m <sup>3</sup>	NP ISO 9727-2 / MI 21
	Humedad	4 - 8 %	NP ISO 9727-3 / MI 13
MECANICO	Recuperación	≥ 98%	ISO 9727-4 / MI 18
	Tensión	≥ 7 daN / cm <sup>2</sup>	NP 2803 - 5 / MI 19
	Angulo de Torsión	≥ 35°	NP 2803 - 5 / MI 19
RENDIMIENTO	Fuerza de Extracción	25 ± 10 daN	ISO 9727-5 / MI 18
	Llenado de Simulación	Ausencia de fugas a 6 bar	ISO 9727-6 / MI 01
	Resistencia al agua hirviendo	Sin desagregación	NP 2803 - 7 / MI 02
	Absorción de agua a 50°C	≤ 20%	MI 16
QUIMICO	Microbiología	≤ 4 Colonias / Corcho	NP ISO 10718 / MI 24
	Residuos de Peróxido	< 0,2 mg / Corcho	NP 4502 / MI 22
	Residuos Sólidos	< 1 mg / Corcho	ISO 9727-7 / MI 15
ORGANOLEPTICO	Análisis Sensorial	Ausencia de olores extraños	ISO 22308 / MI 05
	2,4,6 - TCA	≤ LC	ISO 20752 / MI 25
	2,3,4,6, - TeCA	≤ LD	MI 26 - Método interno desarrollado para la detección y cuantificación de haloanisoles y hongos
	PCA	≤ LD	
	2,4,6 - TBA	≤ LD	
	Hongos	≤ LD	

MI: Método Interno.  
LD y LC: Límite de detección y límite de cuantificación por SPME / GC / MS calculado por método interno.

Nota: Estas especificaciones están garantizadas en la salida de fábrica y pueden cambiarse si previo aviso.





## NORMAS ALIMENTARIAS

Todos los tapones de corcho están fabricados de acuerdo con las Prácticas de fabricación de Código internacional de tapones de corcho y cumplen con la normativa y legislación vigentes (European and FDA - Food and Drugs Administration) para productos en contacto con productos alimentarios.

## RECOMENDACIONES

Los tapones de corcho deben utilizarse durante los 6 meses posteriores a la fecha de fabricación y deben conservarse en su embalaje original hasta que se requiera su uso.

Deben ser almacenados en un lugar limpio, ventilado e inodoro, lejos de productos de cloro, una temperatura estable entre 15 - 20°C y una humedad del 40 - 70%.



CONRAD VILA S.L.

Pza. Arango, 2 - 45612 Velada (Toledo) - ESPAÑA

T: 676 014 329 - info@conradvila.es

CIF: B-55063473

